

Self-Validating System for Exacting On-Line Applications



Manalytical 公司的 Auto-Zero 系统能够在污染比较严重的应用场合以及维修很困难的场所中提供精确的湿度在线分析。

- 一种非常有效的方法能够减少污染的影响
- 减少了操作员接口和维护
- 延长了系统维修间隔时间并且减少了维修费用
- 适用于天然气和石化应用场合。例如，海上平台，LNG工厂中的交流接触器中湿度的监控、管道干燥、天然气储存和输送、接收端（密闭传输）、液化石油气输送。可以应用于更加苛刻的场合，例如炼油厂的催化剂保护。
- 通过预处理将被测介质减压、过滤处理后进行分析。

具体参数

传感器类型:	硅传感器，温度控制在45°C
测量范围:	0-50/500ppm[V]. (也可根据用户使用情况定制)
灵敏度:	0.1ppm[V]。其他灵敏度可以根据用户需要提供
稳定性:	读数的±1%
精度:	读数的±1%
响应速度:	从“湿”到“干”小于30秒，通过Push Purge功能满量程从“湿”到“干”小于1分钟
防爆等级:	ExII 1G EEx ia IIC T4 T _a = -20°C to +60°C
Auto-Zero系统功能:	系统能够周期性地与参比干气进行比较 (通常是每7天),并且能够对零点进行修正
参比干气:	两个MCM提供的瓶装干燥器，能够提供一个稳定的小于0.1ppm[V]的标定干气，用于Auto-Zero的标定
在样气中工作的时间:	93%以上 (每周在样气中工作156小时，每周在参比气中标定6-12小时)
自诊断:	Push Purge功能能够使传感器干燥，能够确认传感器和电子元器件是否工作正常，并能除掉污染物。Push Purge功能能够诊断出分析仪的反应速度是否变慢了，并且在每次测量之前能够消除磁滞现象的影响，并使读数有效。
校验:	ppm[V]级，可追溯到国家标准。
模拟量输出:	4-20 mA输出
RS485接口:	MODBUS RTU通讯协议
故障报警输出:	干接点
样气压力:	入口压力小于等于5公斤，出口为大气压力
典型样气流速:	500 cc /分钟 (250 cc/分钟样气和250 cc/分钟参比气)
机柜尺寸:	880 mm x 1700 mm x 480mm (宽 x 高 x 深)
重量:	大约 80 公斤